附件2

机制砂实验室间比对试验原始记录

共2页，第1页

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 样品编号 |  | 样品状态 | □可检 □不可检  |
| 检测方法 | GB/T 14684-2022《建设用砂》 |
| **亚甲蓝****含水率****测定** | 检测日期 |  | 试验环境 | 温度： ℃ |
| 烘干前亚甲蓝质量$m\_{w0}$（g） | 烘干后亚甲蓝质量$m\_{w1}$（g） | 含水率$ω$（%） |
|  |  |  |
| **亚甲蓝值试验** | 检测日期 |  | 试验环境 | 温度： ℃ |
| 试样质量m0（g） |  |
| 加入亚甲蓝量（mL） | 时间（ min ） | 沾染次数 | 色晕 |
|  |  | 1 | □有 □无 |
|  |  | 2 | □有 □无 |
|  |  | 3 | □有 □无 |
|  |  | 4 | □有 □无 |
|  |  | 5 | □有 □无 |
|  |  | 6 | □有 □无 |
|  |  | 7 | □有 □无 |
|  |  | 8 | □有 □无 |
|  |  | 9 | □有 □无 |
|  |  | 10 | □有 □无 |
|  |  | 11 | □有 □无 |
|  |  | 12 | □有 □无 |
|  |  | 13 | □有 □无 |
|  |  | 14 | □有 □无 |
|  |  | 15 | □有 □无 |
|  |  | 16 | □有 □无 |
|  |  | 17 | □有 □无 |
|  |  | 18 | □有 □无 |
|  |  | 19 | □有 □无 |
|  |  | 20 | □有 □无 |
|  |  | 21 | □有 □无 |
|  |  | 22 | □有 □无 |
|  |  | 23 | □有 □无 |
|  |  | 24 | □有 □无 |
|  |  | 25 | □有 □无 |
|  |  | 26 | □有 □无 |
| 加入亚甲蓝量总量V（mL） |  | 亚甲蓝值MB（g/kg） |  |
| 主要仪器设备及内部编号 |  |
| 备注 | 计算公式：含水率$ω=\frac{m\_{w0}-m\_{w1}}{m\_{w1}}×100\%$， 亚甲蓝值 |

审核： 检测：

机制砂实验室间比对试验原始记录

 共2页，第2页

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 样品编号 |  | 样品状态 | □可检 □不可检  |
| 检测方法 | GB/T 14684-2022《建设用砂》 |
| **恒重****过程** | 恒重样品 | 烘箱温度 | 烘干时间 | 第一次称重（g） | 烘干时间 | 第二次称重（g） | 烘干时间 | 第三次称重（g） | 称量精度（g） |
| 亚甲蓝样品 |  |  |  |  |  |  |  | 0.01 |
| 亚甲蓝值试验样品 |  |  |  |  |  |  |  | 0.1 |
| 石粉含量试验1缩分后样品 |  |  |  |  |  |  |  | 0.1 |
| 石粉含量试验1洗净后样品 |  |  |  |  |  |  |  | 0.1 |
| 石粉含量试验2缩分后样品 |  |  |  |  |  |  |  | 0.1 |
| 石粉含量试验2洗净后样品 |  |  |  |  |  |  |  | 0.1 |
| 压碎指标试验样品 |  |  |  |  |  |  |  | 1 |
| **石粉含量试验** | 检测日期 |  | 试验环境 | 温度： ℃ |
| 次数 | 试验前烘干试样的质量$m\_{a0}$（g） | 试验后烘干试样的质量$m\_{a1}$（g） | 石粉含量$Q\_{a}$（%） | 石粉含量平均值（%） |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| **压碎指标试验** | 检测日期 |  | 试验环境 | 温度： ℃ |
| 次数 | 试样试验前的质量my0（g） | 试样试验后的筛余量my1（g） | 压碎指标值Y（%） | 压碎指标平均值（%） |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 主要仪器设备及内部编号 |  |
| 备注 | 计算公式：石粉含量$Q\_{a}=\frac{m\_{a0}-m\_{a1}}{m\_{a0}}×100\%$，压碎指标值$Y=\frac{m\_{y0}-m\_{y1}}{m\_{y0}}×100\%$ |

审核： 检测：